



Pannello isolante idoneo per l'applicazione a cappotto, realizzato in schiuma rigida a celle chiuse (PIR), espansa senza l'impiego di CFC o HCFC.

DESCRIZIONE

Pannello per isolamento termico realizzato in schiuma rigida a celle chiuse (PIR) espansa senza l'impiego di CFC o HCFC, marcato CE secondo UNI EN 13165:2016. Rivestito su entrambe le facce con velo vetro. I pannelli rispettano i Criteri Ambientali Minimi (CAM), come disposto dal D.M. del 23 giugno 2022. Pannello isolante dotato di EPD (certificazione ambientale di prodotto).

PROPRIETA' PRINCIPALI

- SEMPLICITA' DI POSA
- ELEVATO ISOLAMENTO TERMICO
- SPESSORI RIDOTTI
- BUON COMPORTAMENTO AL FUOCO

DIMENSIONI E SPESSORI

Dimensioni utili: 120 cm x 60 cm

Spessori disponibili: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 cm

DATI TECNICI	Simbolo	Valore	NORMA DI RIFERIMENTO
Conducibilità Termica per spessori ≤ 70 mm per spessori da 80 a 100mm per spessori da 120 a 260mm	λ_D	0,027 W/mK 0,025 W/mK 0,024 W/mK	EN 12667
Reazione al fuoco	EUROCLASSE	E	EN 13501-1
Resistenza al passaggio del vapore acqueo	μ	120-40	EN 12086
Calore specifico	C_p	1404 J/kgK	EN 10456
Sollecitazione a compressione al 10% di deformazione	CS(10/Y)	≥ 150 kPa	EN 826
Resistenza a trazione perpendicolare alle facce	TR80	≥ 80 kPa	EN 1607
Stabilità dimensionale a specifiche condizioni 48 h, 70° C, 90% U.R.	DS(70,90)	$\leq 1 / \leq 4$	EN 1604
Stabilità dimensionale a specifiche condizioni 48 h, -20°C.	DS(-20,-)2	$\leq 0.5 / \leq 2$	EN 1604

Tolleranze dimensionali

Lunghezza e larghezza	S	$\pm 5 \text{ mm} < 1000 \text{ mm}$ $\pm 7,5 \text{ mm da } 1000 \text{ a } 2000 \text{ mm}$	EN 822
Spessore	T(2)	$\pm 2 \text{ mm} < 50 \text{ mm}$ $\pm 3 \text{ mm da } 50 \text{ a } 70 \text{ mm}$ $- 3; +5 \text{ mm} \geq 80 \text{ mm}$	EN 823
Planarità	S _{MAX}	$\leq 5 \text{ mm/m}$	EN 824

MODALITA' DI STOCCAGGIO

Stoccare i pacchi sollevati da terra. Per lunghi periodi ricoverarli al coperto e all'asciutto.

NOTE

Le eventuali irregolarità devono essere eliminate mediante leggera abrasione: la polvere prodotta con l'operazione di levigatura deve essere asportata.

Durante l'abrasione si dovrà aver cura di asportare solo piccole porzioni della superficie rivestita.

CERTIFICAZIONI\CLASSIFICAZIONI

